

環境報告書



環境方針に基づいた当社の'15年度環境活動状況を下記に報告します。

2015年度の実績

1. 環境方針、環境目的及び目標の達成状況と順守評価

1) 法的及びその他の要求事項の順守評価の結果

- (1) 公害防止協定の測定・報告⇒計画通り実施実施、問題無い事を報告済み
- (2) 環境特定施設の届出⇒洗浄機(新規3台、廃却4台)、コンプレッサー(3台)、GHP(新規4台)実施
- (3) 行政への報告⇒特になし
- (4) 重要な環境側面の管理
 - ① 総務部…し尿浄化槽、構内放送、エアコン⇒異常なし
 - ② 工務部…排風機、切屑ホッパー、調整池、油倉庫、コンプレッサー、エアコン、オイルコンなど⇒異常なし
 - ③ 製造部…高周波焼入れタンク、焼入れ機、洗浄機、高速切断機、エアコン、オイルコン⇒異常なし
生産管理…洗浄機、エアコン⇒異常なし
 - ④ 技術部…高速切断機、せん断機、エアコン、オイルコン⇒異常なし

2) 苦情を含む外部の利害関係者からのコミュニケーション

(1) 地域住民との融和

- ① 学童通学時の交通安全指導…ゼロの日に年間20回実施
- ② 工場見学等の受入れ…日進東小100名、日進東中職場体験学習8名受入れ
- ③ 工場周辺清掃…毎月1回、年間12回実施
- ④ 地域イベントへの参加…日進市エコフェスタ参加、日進市環境まちづくりパートナーシップ企業、愛知ブランド企業認定

(2) 利害関係者からの苦情

- ① 第3工場用コンプレッサークーリングタワーからの騒音(近隣住民)
原因: 冷却塔ファンのベアリングユニット破損により騒音84~86db(冷却塔付近)
対策: 冷却塔ファンのベアリングユニット交換52~72db(同一箇所)⇒遮音シートにより包囲62db(同一箇所)

3) 環境パフォーマンス・目的及び目標の達成状況

- (1) 使用エネルギーの削減 …新製品受注分増加により目標未達工場有り⇒次年度継続する
- (2) 資源の節約 …修繕、器具備品費等目標達成
- (3) 廃棄物の削減とリサイクルの拡大 …ゴミは目標達成、廃油は解体増加等により目標未達⇒次年度継続
- (4) システムの有効性確認 …内部監査を2度(10月、2月)実施し指摘事項全52件に対し是正処置実施
- (5) 前回までのマネジメントレビューの結果に対するフォローアップ実施
- (6) 改善のための提案 …7Pon法改正に伴い、指示書発行、管理台帳による管理の実施
- (7) その他(方針、目的・目標の変更等) …特になし

次年度への課題

1. 環境マネジメントシステムの妥当性・有効性 …法規制の順守、苦情ゼロへの継続的な取り組み
2. 継続的改善の機会 …30原低会議、TPM活動にの継続による生産性の向上
3. 資源を含むEMS変更の必要性 …新規体制、新工場の早期戦力化による仕事量の確保
4. 環境目標の達成 …工場単位のクロスファンクショナルチームによる改善活動で環境目標の達成(CO2排出量、動力費、廃液量等)
5. 戦略的な方向性 …16年度からの「APWパートⅢ」の基本的考え方を「顧客の創造」とし、新規企業からの受注、新規事業への参入(ターボ事業、航空宇宙産業)

2016年度の計画

1. 生産性の向上 …生産性5%向上
2. 法規制の順守 …「届出」「報告」「測定」「許認可」業務の順守
3. 重要な環境側面の管理 …水質汚濁・騒音・廃棄物処理等の日常管理充実
4. 使用エネルギーの削減 …動力費2%低減、CO2の排出量削減
5. 資源の節約・廃棄物の削減 …工具消耗品費、修繕費、器具部品費予算達成
…廃油・ごみ5%削減
6. 地域社会との融和 …地域社会行事への積極的な参加

以上